

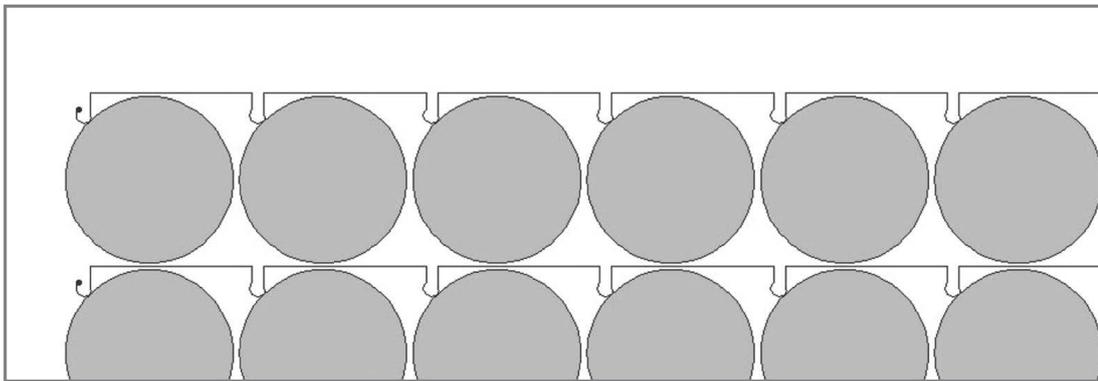
## Corte en cadena y en puente

Módulo opcional ProNest®

### Ventajas del corte en cadena:

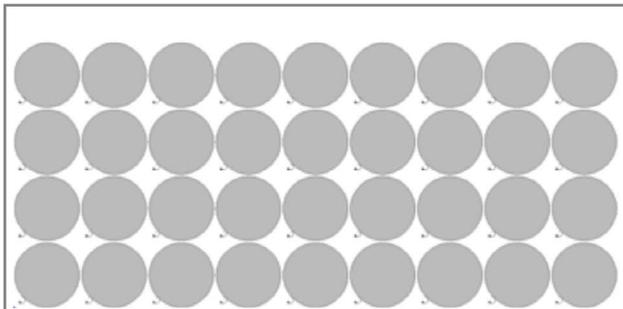
- Mejor productividad
- Mejor exactitud de la pieza
- Ahorro en el costo operativo

Use el corte en cadena para unir múltiples perfiles de piezas en un solo corte continuo. La cadena se puede crear manualmente, después de haber anidado las piezas, o automáticamente como una matriz de piezas.



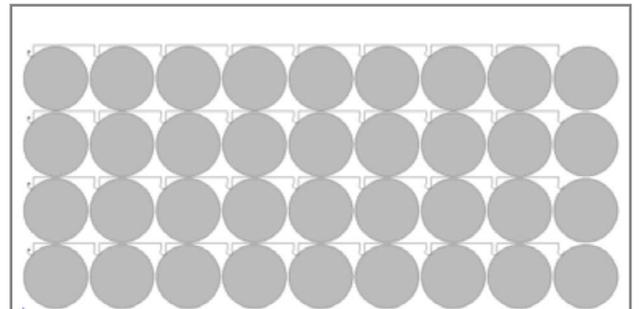
Con el corte en cadena, puede ver un importante incremento en la eficiencia de corte. Al reducir la cantidad de piezas se incrementa la durabilidad de los consumibles y, para el oxicorte, el corte en cadena elimina el ciclo de precalentamiento al cortar múltiples piezas con una sola perforación. La reducción del eje Z, o el avance hacia arriba/abajo, puede favorecer significativamente el tiempo de producción.

### Antes del corte en cadena



Cantidad de perforaciones: 36

### Después del corte en cadena



Cantidad de perforaciones: 4

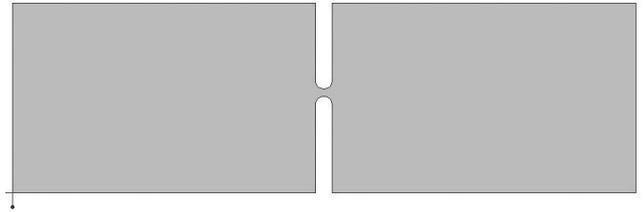
## Ventajas del corte puente:

- Mejor productividad
- Mejor exactitud de la pieza
- Ahorro en el costo operativo

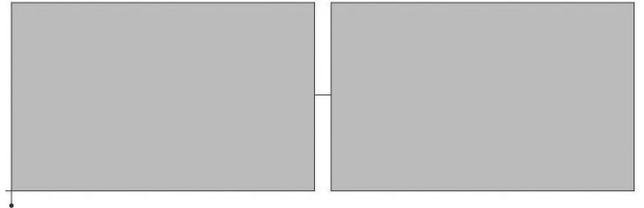
Use el corte puente para crear una red delgada de material entre las piezas, que permite evitar virajes en piezas pequeñas. Esto forma un perfil exterior sencillo, que puede estabilizar las piezas durante la separación de la placa y reducir la tendencia a los efectos del movimiento térmico para una mayor precisión geométrica.

Además, al mantener el cabezal hacia abajo durante el corte, el "efecto puente" reduce la perforación y prolonga la duración de los consumibles.

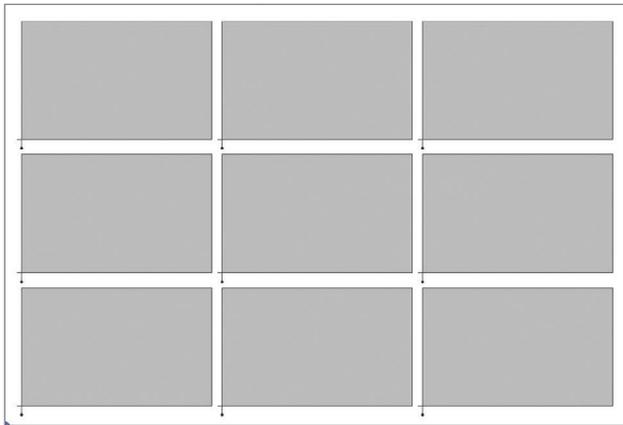
Es fácil aplicar el puente y ProNest® le permite configurar el ancho y el radio de puente que prefiera al punto de conexión de cada pieza.



Incluso puede configurar el ancho del puente en cero, para que las piezas sigan conectadas en un solo perfil, con una sola perforación, pero no se aplicará ningún material de puente.

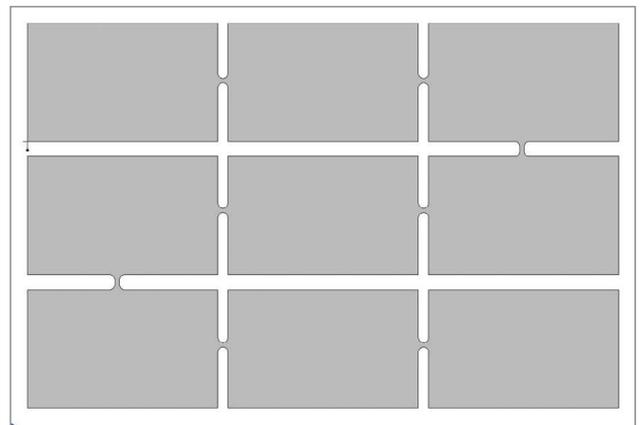


## Antes del corte puente



Cantidad de perforaciones: 9

## Después del corte puente



Cantidad de perforaciones: 1

Visite nuestra página web [www.hypertherm.com/CAM](http://www.hypertherm.com/CAM) para solicitar una versión de evaluación de producción gratis.

Hypertherm y ProNest son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



© 10/2016 Hypertherm Inc. Revisión 1  
896993 Español / Spanish

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY™

